

编号：XK08-001

水泥产品生产许可证实施细则

2016年9月30日公布

2016年10月30日实施

国家质量监督检验检疫总局

目 录

第一章 总则.....	1
第二章 发证产品及标准.....	1
第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料.....	3
第四章 企业实地核查.....	11
第五章 产品检验.....	12
第六章 证书许可范围.....	19
第七章 附则.....	22
附件 1 水泥产品的相关标准.....	23
附件 2 企业核查时准备书面材料清单.....	30
附件 2-1 企业生产水泥产品主要工艺流程图.....	31
附件 2-2 企业生产水泥产品生产设施和检验设施表.....	32
附件 2-3 企业生产水泥产品生产场所示意图.....	33
附件 2-4 企业生产水泥产品生产设备表.....	34
附件 2-5 企业生产水泥产品检验设备表.....	35
附件 2-6 企业生产水泥产品原材料明细表.....	36
附件 2-7 关键岗位专业技术人员表.....	37
附件 2-8 产品技术文件和工艺文件清单.....	38
附件 2-9 水泥企业生产线、关键设备确认表.....	39
附件 3 水泥产品生产许可证企业实地核查办法.....	40
附件 4 企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表.....	49
附件 5 生产许可证企业实地核查报告.....	50
附件 6 检验报告.....	51
附件 7 过程质量控制指标要求.....	55
附件 8 本实施细则与旧版细则主要内容对比表.....	59

水泥产品生产许可证实施细则

第一章 总则

第一条 为了做好水泥产品生产许可证审查工作，依据《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》、《工业产品生产许可证实施通则》（以下简称通则）等规定，制定本工业产品生产许可证实施细则（以下简称细则）。

第二条 本细则适用于水泥产品生产许可的申请和受理、实地核查、产品抽样与检验、审定与发证等工作，应与通则一并使用。

第三条 水泥产品由国家质量监督检验检疫总局发证。

第二章 发证产品及标准

第四条 水泥：一种细磨材料，与水混合形成塑性浆体后，能在空气中水化硬化，并能在水中继续硬化保持强度和体积稳定性的无机水硬性胶凝材料。

水泥按其用途及性能分为：通用水泥和特种水泥。通用水泥是指一般土木建筑工程通常采用的水泥；特种水泥是指具有特殊性能或用途的水泥。

硅酸盐水泥熟料：以钙质和硅质材料为主要原料，按适当比例配制成生料，煅烧至部分熔融，并经冷却所得以硅酸钙为主要矿物组成的产物。

本实施细则规定的水泥产品划分为3个产品单元，26个产品品种。水泥产品单元划分见表1。

表1 水泥产品单元及产品品种

序号	产品单元	产品品种	备注
1	通用水泥	通用硅酸盐水泥 32.5、32.5R、42.5、42.5R、52.5、52.5R、62.5、62.5R	高的强度等级覆盖低的强度等级。水泥产品生产许可证证书注明的水泥强度等级，是指批准该企业所生产的水泥最高强度等级。企业获得本单元某强度等级通用水泥生产许可证，允许生产本单元同（及以下）
		砌筑水泥 12.5、22.5	
		钢渣硅酸盐水泥 32.5、42.5	
		镁渣硅酸盐水泥 32.5、32.5R、42.5、42.5R、52.5、52.5R	
		石灰石硅酸盐水泥 32.5、32.5R、42.5、42.5R	
		磷渣硅酸盐水泥 32.5、32.5R、42.5、42.5R、52.5、52.5R	

		钢渣砌筑水泥 17.5、22.5、27.5	强度等级的水泥产品。
2	硅酸盐水泥熟料	硅酸盐水泥熟料	硅酸盐水泥熟料不作为产品对外销售的，不需取得本单元生产许可证。
3	特种水泥	中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥、低热矿渣硅酸盐水泥 铝酸盐水泥 抗硫酸盐硅酸盐水泥 白色硅酸盐水泥 低热微膨胀水泥 油井水泥 道路硅酸盐水泥 硫铝酸盐水泥 钢渣道路水泥 海工硅酸盐水泥 核电工程用硅酸盐水泥 明矾石膨胀水泥 自应力铁铝酸盐水泥 彩色硅酸盐水泥 低热钢渣硅酸盐水泥 硫铝酸钙改性硅酸盐水泥 复合硫铝酸盐水泥 快凝快硬硫铝酸盐水泥	生产特种水泥的企业应按照特种水泥单元产品品种（每个产品标准为一个品种，下同）分别申请。 企业获得本单元产品的特种水泥生产许可证，允许生产该产品标准中所有特种水泥。

本实施细则中生产通用水泥的水泥企业按生产工艺划分为水泥厂、熟料厂、粉磨站和配制厂四种类型。水泥厂指包括原料处理、生料粉磨、熟料煅烧、水泥粉磨、水泥均化及配制、水泥包装及散装生产工序的企业；熟料厂指包括原料处理、生料粉磨、熟料煅烧生产工序的企业；粉磨站指包括水泥粉磨、水泥均化及配制、水泥包装及散装生产工序的企业；配制厂指包括水泥均化及配制、水泥包装及散装生产工序的企业。

本实施细则中生产特种水泥的企业，必须具备完整的熟料和粉磨生产线。

本实施细则在实施过程中，产品的国家标准、行业标准和国家产业政策一经修订，企业应当及时执行，本实施细则将根据国家标准和行业标准的变化、国家产业政策的调整，动态修订。

第五条 本细则的发证产品应执行的产品标准见表 2，各产品对应相关标准见附件 1。

表 2 水泥产品执行标准

序号	产品单元	标准号	标准名称
1	通用水泥	GB 175-2007	通用硅酸盐水泥
2		GB/T 3183-2003	砌筑水泥
3		GB 13590-2006	钢渣硅酸盐水泥
4		GB/T 23933-2009	镁渣硅酸盐水泥
5		JC/T 600-2010	石灰石硅酸盐水泥
6		JC/T 740-2006	磷渣硅酸盐水泥
7		JC/T 1090-2008	钢渣砌筑水泥
8	硅酸盐水泥熟料	GB/T 21372-2008	硅酸盐水泥熟料
9	特种水泥	GB 200-2003	中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥、低热矿渣硅酸盐水泥
10		GB/T 201-2015	铝酸盐水泥
11		GB 748-2005	抗硫酸盐硅酸盐水泥
12		GB/T 2015-2005	白色硅酸盐水泥
13		GB 2938-2008	低热微膨胀水泥
14		GB/T 10238-2015	油井水泥
15		GB 13693-2005	道路硅酸盐水泥
16		GB 20472-2006	硫铝酸盐水泥
17		GB 25029-2010	钢渣道路水泥
18		GB/T 31289-2014	海工硅酸盐水泥
19		GB/T 31545-2015	核电工程用硅酸盐水泥
20		JC/T 311-2004	明矾石膨胀水泥
21		JC/T 437-2010	自应力铁铝酸盐水泥
22		JC/T 870-2012	彩色硅酸盐水泥
23		JC/T 1082-2008	低热钢渣硅酸盐水泥
24		JC/T 1099-2009	硫铝酸钙改性硅酸盐水泥
25		JC/T 2152-2012	复合硫铝酸盐水泥
26		JC/T 2282-2014	快凝快硬硫铝酸盐水泥

注：标准一经修订，企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产，生产许可证企业实地核查和产品检验应当按照新标准要求进行

第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料

第六条 企业申请水泥产品生产许可证，除通则要求提交的材料外，还应提交符合国家产业政策有关要求的建设项目（生产线）的有效审批文件或核准文件复印件（延续并生产条件没有发生变化除外）。

涉及水泥产品的相关产业政策见表 3-1。

表 3-1 涉及水泥产品的相关产业政策

序号	文件名称	部门	执行时间
1	国务院批转发展改革委等部门关于抑制部分行业产能过剩和重复建设引导产业健康发展若干意见的通知 国发（2009）38号	国务院	2009.9.26
2	国务院关于进一步加强对淘汰落后产能工作的通知 国发（2010）7号	国务院	2010.2.6
3	部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）工产业（2010）第122号公告	工信部	2010.10.13
4	国家发展改革委关于修改《产业结构调整指导目录（2011年本）》有关条款的决定 发改委令第21号	发改委	2013.5.1
5	国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见 国发（2013）41号	国务院	2013.10.6
6	国务院关于发布政府核准的投资目录（2013年本）的通知（国发[2013]47号）	国务院	2013.12.2
7	国务院关于发布政府核准的投资项目目录（2014年本）的通知（国发〔2014〕53号）	国务院	2014.10.31
8	国务院办公厅关于促进建材工业稳增长调结构增效益的指导意见（国办发〔2016〕34号）	国务院办公厅	2016.5.5

第七条 企业生产水泥产品应具备本条款规定的基本生产条件，内容包括：生产设施和检验设施、生产设备和检验设备，具体要求见表 3-2 至表 3-4。

表 3-2 企业生产水泥产品应具备的生产设施和检验设施

序号	生产设施名称	设施要求	备注
1	原辅材料储存、配料、均化设施	容量应满足生产要求。 均化设施应采用多库搭配、机械倒库或空气均化等。 经破碎、烘干、均化处理后的物料不允许采用露天或棚、屋堆放。 熟料不允许露天堆放，临时或季节性储存可采用棚、屋储存。	水泥厂、熟料厂、粉磨站必备
2	半成品、成品储存设施	水泥储库禁止同时上入下出，特种水泥各品种均应有具有均化功能专用水泥储库。 水泥均化设施应采用多库搭配、机械倒库、空气均化或其他先进均化设施。不允许无均化功能的水泥库单库包装或散装出厂。	水泥厂、粉磨站、配制厂必备
3	生产车间等	球磨机不允许露天放置或大棚式放置。	水泥厂、熟料厂、粉磨站必备
4	检验设施	独立生产厂点应具备单独的化验室。 化验室成型、破型、养护场所应有温湿度控制设施，封存样应专库保管。 水泥试体养护水槽数量应与生产规模相适。	水泥厂、熟料厂、粉磨站、配制厂必备

表 3-3 企业生产水泥产品应具备的生产设备

序号	工序	设备名称	设备要求	备注	
1	原料处理	原料破碎设备	能满足生产要求。	原料破碎、烘干、均化设备可视进厂原材料情况及生产工艺需要进行配备。	水泥厂、熟料厂必备
		原料烘干设备	能满足生产要求。煤、粘土等原料不允许采用晾晒工艺进行烘干处理。		
		原料输送设备	能满足生产要求。		
2	生料粉磨	物料输送设备	能满足生产要求。		水泥厂、熟料厂必备
		配料计量设备	采用电子、微机控制计量装置。		
		生料粉磨设备	Φ3m 及以上的球磨机(生产特种水泥除外)、立磨、辊压机等。		
3	熟料煅烧	生料输送设备	应达到密闭输送要求。	1 生产通用水泥、硅酸盐水泥熟料的生产线必须具备预热器。 2 新型干法水泥生产线必须具备分解炉。	水泥厂、熟料厂必备
		预热器	采用立筒或旋风预热装置。		
		分解炉	能满足生产要求。		
		熟料煅烧设备*	能满足生产要求，并符合国家产业政策。		
		冷却机	能满足生产要求。		
		熟料输送设备	应达到密闭输送要求。		
熟料装运设备	熟料装运设备应密闭。	销售熟料企业用。			
4	水泥	熟料预粉碎设备	能满足生产要求。	熟料预粉碎设备	水泥厂、

序号	工序	设备名称	设备要求	备 注
	粉磨	熟料及原料输送设备	应达到密闭输送要求。	可视生产工艺需要进行配备。 粉磨站必备
		配料计量装置	采用电子、微机控制计量装置。	
		水泥粉磨设备*	Φ3m（含）以上的球（管）磨机(生产特种水泥除外)、立磨、辊压机等，并符合国家产业政策。	
5	水泥均化及配制	水泥输送设备	应达到密闭输送要求。	配制厂及采用熟料和混合材分别粉磨或部分分别粉磨工艺的企业应配备混料设备。
		混料设备	应采用专用单、双轴搅拌机(混料机)或选粉机，规格应与产能相适应。	
		配料计量装置	采用微机控制计量装置。	
6	水泥包装及散装	散装水泥装车装置或水泥包装机	散装水泥装车装置或水泥包装机应配备计量装置。	水泥厂、粉磨站、配制厂必备
<p>注：1、本表为企业应具备的基本生产设备，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能性能精度要求。</p> <p>2、企业获证后带“*”设备（关键设备）发生变化的，一个月内应向企业所在地省级工业产品生产许可证主管部门提交许可范围变更申请。</p>				

表 3-4 企业生产水泥产品应具备的检验设备及检验类别

序号	产品单元	检 验 项 目	依据标准及条款	检验设备	精度或测量范围	检验类别	备注
1	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	强度	GB175-2007 第 7.3.3 款等	水泥电动抗折试验机	示值相对误差≤1.0%	进货检验、过程检验、出厂检验	
2	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	强度	GB175-2007 第 7.3.3 款等	压力试验机	示值相对误差≤1.0%，	进货检验、过程检验、出厂检验	
3	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	强度	GB175-2007 第 7.3.3 款等	行星式水泥胶砂搅拌机		进货检验、过程检验、出厂检验	
4	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	强度	GB175-2007 第 7.3.3 款等	水泥胶砂试体成型振实台		进货检验、过程检验、出厂检验	
5	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	强度	GB175-2007 第 7.3.3 款等	40mm × 40mm 水泥抗压夹具		进货检验、过程检验、出厂检验	
6	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	强度	GB175-2007 第 7.3.3 款等	胶砂成型配料称量用天平	分度值：≤ 1g,最大称量 ≥2000g	进货检验、过程检验、出厂检验	
7	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	强度	GB175-2007 第 7.3.3 款等	水泥胶砂试模		进货检验、过程检验、出厂检验	
8	通用水泥、硅酸盐水泥熟	强度、凝结时间、	GB175-2007 中 7.3.1、7.3.2、	水泥强度、凝结时间、	温度（20.0±1.0）℃,相对	进货检验、过程检验、	

	料、特种水泥	安定性	7.3.3 款等	安定性试体带模自动控温养护装置	湿度 $\geq 90\%$	出厂检验	
9	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	强度	GB175-2007 中 7.3.3 款等	水泥强度试体养护水控温装置	温度 $(20.0 \pm 1.0)^\circ\text{C}$,	进货检验、过程检验、出厂检验	
10	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	凝结时间、安定性	GB 175-2007 中 7.3.1、7.3.2 等	水泥净浆搅拌机		进货检验、过程检验、出厂检验	
11	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	凝结时间	GB 175-2007 中 7.3.1 等	净浆标准稠度与凝结时间测定仪		进货检验、过程检验、出厂检验	
12	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	安定性	GB 175-2007 中 7.3.2 等	水泥安定性试验用沸煮箱		进货检验、过程检验、出厂检验	
13	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	安定性	GB 175-2007 中 7.3.2 等	雷氏夹膨胀测定仪	标尺最小刻度为 0.5mm	进货检验、过程检验、出厂检验	企业若采用标准法, 此设备必备。
14	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	安定性	GB 175-2007 中 7.3.2 等	雷氏夹		进货检验、过程检验、出厂检验	
15	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	细度	GB/T3183-2003 中 7.2 等	水泥标准筛或水泥负压筛析仪		进货检验、过程检验、出厂检验	
16	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	细度	GB13590-2006 中 6.2 、 GB 10238-2015 中 4.1.3 表 2 等	透气法比面积仪		进货检验、过程检验、出厂检验	
17	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	不溶物、烧失量、三氧化硫、氧化镁、氯离子、碱含量	GB 175-2007 中 7.1 、 GB 175-2007 中 7.2 等	天平	分度值: $\leq 0.1\text{mg}$, 最大称量 $\geq 200\text{g}$	进货检验、过程检验、出厂检验	
18	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	不溶物、烧失量、三氧化硫、氧化镁	GB 175-2007 中 7.1 等	高温炉(热电偶)	使用温度 $(0 \sim 1000)^\circ\text{C}$, 控温点相对误差 $\pm 1\%$	进货检验、过程检验、出厂检验	
19	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	比表面积、化学分析制样	GB 175-2007 中 7.1 、 GB 175-2007 中 7.2 、 GB	电热鼓风干燥箱	使用温度 $(0 \sim 300)^\circ\text{C}$, 控温点相对误差 $\pm 1\%$	进货检验、过程检验、出厂检验	

			13590-2006 中 6.2 等				
20	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	流动度	GB175-2007 第 7.3.3 款 等	水泥胶砂 流动度测 定仪（跳 桌）		进货检验、 过程检验、 出厂检验	
21	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	流动度	GB175-2007 第 7.3.3 款 等	游标卡尺	精 度 0.02mm，量 程≥300mm	进货检验、 过程检验、 出厂检验	
22	特种水泥：白色硅酸盐水泥	白度	GB/T2015-2005 中 6.5	白度计	最大误差应 不超过 0.5	出厂检验	
23	特种水泥：彩色硅酸盐水泥	色差	JC/T870-2012 中 6.6	光谱光度 计或光电 积分类测 色仪		出厂检验	
24	特种水泥：道路硅酸盐水泥、钢渣道路水泥	耐磨性	GB 13693-2005 中 6.8、GB/T 25029-2010 中 6.5	耐磨试验 机		出厂检验	
25	特种水泥：道路硅酸盐水泥、钢渣道路水泥	干缩率	GB 13693-2005 中 6.7、GB/T 25029-2010 中 6.4	干缩养护 箱	温度 20℃ ± 3℃，相对湿 50±4%	出厂检验	
26	特种水泥：道路硅酸盐水泥、钢渣道路水泥	干缩率	GB 13693-2005 中 6.7、GB/T 25029-2010 中 6.4	比长仪	百分表分度 值≤0.01mm	出厂检验	
27	特种水泥：道路硅酸盐水泥、钢渣道路水泥	干缩率	GB 13693-2005 中 6.7、GB/T 25029-2010 中 6.4	试 模 （25mm× 25mm× 280mm）		出厂检验	
28	特种水泥：道路硅酸盐水泥、钢渣道路水泥	耐磨性	GB 13693-2005 中 6.8、GB/T 25029-2010 中 6.5	试 模 （150mm ×150mm ×30mm）		出厂检验	
29	特种水泥：中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥、低热矿渣硅酸盐水泥，低热微膨胀水泥，低热钢渣硅酸盐水泥，核电工程用硅酸盐水泥	水化热	GB 200-2003 中 6.9、GB 200-2003 中 6.10、GB 2938-2008 中 6.6、JC/T 1082-2008 中 6.7、GB/T 31545-2015 中 6.11	水化热测 定仪	20℃±0.1℃	出厂检验	
30	特种水泥：中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥、低热	水化热	GB 200-2003 中 6.9、GB 200-2003 中 6.10、GB	水化热恒温 水槽	20℃±0.1℃	出厂检验	

	矿渣硅酸盐水泥, 低热微膨胀水泥, 低热钢渣硅酸盐水泥, 核电工程用硅酸盐水泥		2938-2008 中 6.6 、 JC/T 1082-2008 中 6.7 、 GB/T 31545-2015 中 6.11				
31	特种水泥: 中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥、低热矿渣硅酸盐水泥, 低热微膨胀水泥, 低热钢渣硅酸盐水泥, 核电工程用硅酸盐水泥	水化热	GB 200-2003 中 6.9 、 GB 200-2003 中 6.10 、 GB 2938-2008 中 6.6 、 JC/T 1082-2008 中 6.7 、 GB/T 31545-2015 中 6.11	热量计 2 套	温度计 0-50℃, 精度 ±0.1℃	出厂检验	
32	特种水泥: 中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥、低热矿渣硅酸盐水泥, 低热微膨胀水泥, 低热钢渣硅酸盐水泥, 核电工程用硅酸盐水泥	水化热	GB 200-2003 中 6.9 、 GB 200-2003 中 6.10 、 GB 2938-2008 中 6.6 、 JC/T 1082-2008 中 6.7 、 GB/T 31545-2015 中 6.11	贝克曼差示温度计	最大差示 5-6℃, ±0.01℃	出厂检验	
33	特种水泥: 油井水泥	游离液含量	GB 10238-2015 中 4.1.3 表 2	常压稠化仪	控制精度 ±1.7℃, 转速 150±15r/min	出厂检验	
34	特种水泥: 油井水泥	稠化时间	GB 10238-2015 中 4.1.3 表 2	增压稠化仪	控制精度 ±2℃, 转速 150±15r/min, 压力 ±2.0Mpa	出厂检验	
35	特种水泥: 油井水泥	抗压强度	GB 10238-2015 中 4.1.3 表 2	常压养护箱	60℃ ±1.7℃, 38℃ ±1.7℃, 27℃ ±1.7℃。	出厂检验	
36	特种水泥: 油井水泥	游离液含量、抗压强度、稠化时间	GB 10238-2015 中 4.1.3 表 2	恒速搅拌机	低速 4000±200r/min, 高速 12000±500r/min	出厂检验	
37	特种水泥: 自应力铁铝酸盐水泥	自由膨胀率	JC/T 437-2010 中 6.1	自应力水泥试模	40 × 40 × 160mm (两端带孔)	出厂检验	
38	特种水泥: 自应力铁铝酸盐水泥	自应力值	JC/T 437-2010 中 6.1	限制钢丝骨架	钢丝直径 5mm	出厂检验	
39	特种水泥: 明矾石膨胀水泥	限制膨胀率	JC/T 311-2004 中 7.5	限制钢丝骨架	钢丝直径 4mm	出厂检验	

40	特种水泥：明矾石膨胀水泥	限制膨胀率	JC/T 311-2004 中 7.5	比长仪	千分表分度值 0.001mm	出厂检验	
41	特种水泥：海工硅酸盐水泥	抗氯离子渗透性	GB/T 31289-2014 中 6.2.5	试模	100mm × 100mm × 50mm	出厂检验	
42	特种水泥：海工硅酸盐水泥	抗氯离子渗透性	GB/T 31289-2014 中 6.2.5	真空饱盐设备	维持 0.08MPa 负压	出厂检验	
43	特种水泥：海工硅酸盐水泥	抗氯离子渗透性	GB/T 31289-2014 中 6.2.5	水泥氯离子扩散系数测定装置	直流稳压电源 0~10V, 精确到 ± 0.1V; 测量电流范围 0~300mA, 精确到 ± 1mA	出厂检验	
44	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	不溶物、烧失量、三氧化硫、氧化镁、氯离子、碱含量等	GB 175-2007 中 7.1、GB 175-2007 中 7.2 等	化学分析用玻璃器皿		进货检验、过程检验、出厂检验	
45	通用水泥、硅酸盐水泥熟料、特种水泥	强度	GB/T21372-2008 中 4.2.3 等	化验室统一小磨	500 × 500mm, 48r/min, 球配正确	进货检验、过程检验、出厂检验	
46	通用水泥、特种水泥	氯离子	GB 175-2007 中 7.1、GB/T 23933-2009 中 7.1、GB 201-2015 中 6.1 等	氯离子测定装置		进货检验、过程检验、出厂检验	
注：本表为企业应具备的检验设备，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能性能精度要求。							

第八条 企业申请发证、证书延续、许可范围变更（许可范围变更的情形含：熟料煅烧设备、水泥粉磨设备、企业生产地迁移、增加生产场所、增加生产线、增加产品单元、特种水泥单元增加产品品种等变化）应当及时向所在地省级工业产品生产许可证主管部门提出申请，应当按照本实施细则规定进行实地核查和许可证产品检验。符合条件的，颁（换）发生产许可证证书。企业应在实地核查前做好准备，根据本细则要求和实际情况填写下列资料，并于实地核查前准备好如下材料：

- （一）企业生产水泥产品主要工艺流程图（见附件 2-1）；
- （二）企业生产水泥产品生产设施和检验设施表（见附件 2-2）和生产场所示意图（见附件 2-3）；

- (三) 企业生产水泥产品生产设备表(见附件 2-4)；
- (四) 企业生产水泥产品检验设备表(见附件 2-5)；
- (五) 企业生产水泥产品原材料明细表 (见附件 2-6)；
- (六) 关键岗位专业技术人员表(见附件 2-7)；
- (七) 产品技术文件和工艺文件清单(见附件 2-8)；
- (八) 水泥企业生产线、关键设备确认表 (见附件 2-9)；

企业获证后在办理延续(免实地核查)、名称变更、补领、产品升级、许可范围变更中减少生产场点、减少生产线等除了向企业所在地省级工业产品生产许可证主管部门提交申请外, 也需填写本表。

第四章 企业实地核查

第九条 水泥产品审查部负责组织对申请取证水泥企业的实地核查工作。

第十条 对于生产许可证有效期届满申请延续的水泥企业, 提交由企业法人代表/负责人签字并加盖公章的《企业生产许可证延续申请免于实地核查承诺书》和县级以上质量技术监督部门出具的证书有效期内未受到行政处罚证明的, 可以免于实地核查。

第十一条 现场实地核查时, 企业申请取证的产品应正常生产, 相关人员应在岗到位, 关键设备(熟料煅烧设备、水泥粉磨设备)应处于正常运转状态。

第十二条 审查组现场要对企业申请书及证照等申请材料以及按照本细则第八条要求企业准备的所有相关材料(见附件 2-1~9)进行核实。

第十三条 审查组现场按照《水泥产品生产许可证企业实地核查办法》(见附件 3)进行实地核查, 做好记录, 并根据企业的申请, 按照通用水泥、硅酸盐水泥熟料单元和特种水泥产品品种分别形成《企业实地核查不符合项和建议改进项汇总表》(见附件 4)和《生产许可证企业实地核查报告》(见附件 5)。

第十四条 审查组现场形成的核查材料和记录(包括附件 2-1~9、附件 3、附件 4 和附件 5)要一式四份, 企业、地方工业产品生产许可证主管部门、水泥产品审查部、全国工业产品生产许可证审查中心各一份。

第十五条 实地核查判定原则

(一) 审查组应对实地核查办法的每一个条款进行核查, 根据其满足生产合格产品能力的程度分别作出符合、不符合和建议改进的判定。

(二) 审查组对判为不符合项的应填写详细的不符合事实, 对判为建议改进项的应填写实地核查发现的可改进的问题。

(三) 核查结论的确定原则:

实地核查未发现不符合, 实地核查结论为合格, 否则为不合格。

第五章 产品检验

第十六条 证书延续企业提供同单元产品 6 个月内(自检验报告签发日期起)省级及以上产品质量监督抽查合格检验报告的, 可免于该单元许可证产品检验。

企业延续符合免实地核查要求、在获证通用水泥单元内由较低强度等级申请生产较高强度等级的, 均不进行实地核查只进行产品检验, 符合条件的, 换发生产许可证证书。企业应在申请受理之日起 7 日内, 按本细则第十七条要求自行抽封样品, 填写抽样单(表 5), 自主选择有资质的生产许可证检验机构(以下简称发证检验机构, 企业可在国家质量监督检验检疫总局或省级工业产品生产许可证主管部门网上查询)送样, 同时将抽样单和检验委托合同寄送水泥产品审查部。企业对所抽送样品的及时性、真实性、准确性负责。

第十七条 抽样规则

(一) 抽样范围

通用水泥单元抽取本单元任一品种企业申请强度等级的水泥样品一个; 硅酸盐水泥熟料单元抽取企业申请的熟料样品一个; 特种水泥单元抽取本单元企业申请品种(每个产品标准为一个品种)任一等级的水泥样品一个。

(二) 抽样基数

通用水泥和硅酸盐水泥熟料抽样的样本母体基数不少于 100 吨, 特种水泥抽样的样本母体基数不少于 20 吨。

(三) 抽样方法

实地核查合格的企业, 审查组按检验数量样品一览表的规定(见表 4), 在企业自检合格的产品中实施抽样, 并填写抽样单(见表 5)。

企业应在封存样品之日起 7 日内, 将样品和抽样单一并送达发证检验机构, 检验机构不得将检验任务分包、转包。

表 4 检验样品数量一览表

序号	产品单元	抽检样品种类	抽样基数	样品数量	抽样方法及要求
1	通用水泥	本单元任一品种企业申请强度等级的水泥样品一个	不少于 100 吨	不少于 6kg	GB/T 12573-2008 水泥取样方法
2	硅酸盐水泥熟料	硅酸盐水泥熟料	不少于 100 吨	不少于 15kg	硅酸盐水泥熟料抽样应有代表性，可连续取，亦在 20 个以上不同部位取等量样品，总量至少 60kg。将样品混匀，用四分法缩分至 30 kg 为止。缩分后的样品一分为二。
3	特种水泥	本单元企业申请品种(每个产品标准为一个品种)任一等级的水泥样品一个	不少于 20 吨	不少于 6kg	GB/T 12573-2008 水泥取样方法

表 5 水泥产品生产许可证抽样单

编号:

企业情况	申请单位(或生产单位)名称(盖章)					
	生产地址				邮政编码	
	联系人		电话		传真	
样品情况	产品单元					
	产品名称			执行标准		
	强度等级			抽样基数		
	抽样数量			抽样日期		
	生产日期			抽样地点		
	出厂编号			封样情况		
	混合材品种及比例					
抽样				企业		

人员 签字		人员 签字	
抽样 方式	<input type="checkbox"/> 审查组抽样 <input type="checkbox"/> 企业抽样		
备注			
说明			
注：1. 水泥产品生产许可证检验样品无论是审查组抽样还是企业抽样，均应填写此抽样单。 2. 执行标准为本细则要求该产品执行的标准。 3. 抽样为通用水泥的，“产品名称”栏应注明具体的产品，如：“普通硅酸盐水泥”或“矿渣硅酸盐水泥”。			

第十八条 水泥产品生产许可证发证检验项目、依据标准见表 6。

表 6 水泥产品生产许可证检验项目、依据标准

序号	品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
一	通用水泥			
1	通用硅酸盐 水泥	不溶物	GB 175-2007 中 7.1 表 2	GB/T 176-2008
		烧失量	GB 175-2007 中 7.1 表 2	GB/T 176-2008
		三氧化硫	GB 175-2007 中 7.1 表 2	GB/T 176-2008
		氧化镁	GB 175-2007 中 7.1 表 2	GB/T 176-2008
		氯离子	GB 175-2007 中 7.1 表 2	GB/T 176-2008
		凝结时间	GB 175-2007 中 7.3.1	GB/T 1346-2011
		安定性	GB 175-2007 中 7.3.2	GB/T 1346-2011
		强度	GB 175-2007 中 7.3.3 表 3	GB/T17671-1999
2	砌筑水泥	三氧化硫	GB/T 3183-2003 中 7.1	GB/T 176-2008
		细度	GB/T 3183-2003 中 7.2	GB/T 1345-2005
		凝结时间	GB/T 3183-2003 中 7.3	GB/T 1346-2011
		安定性	GB/T 3183-2003 中 7.4	GB/T 1346-2011
		保水率	GB/T 3183-2003 中 7.5	GB/T 3183-2003
		强度	GB/T 3183-2003 中 7.6	GB/T 2419-2005 GB/T17671-1999
3	钢渣硅酸盐 水泥	三氧化硫	GB 13590-2006 中 6.1	GB/T 176-2008
		比表面积	GB 13590-2006 中 6.2	GB/T 8074-2008
		凝结时间	GB 13590-2006 中 6.3	GB/T 1346-2011
		安定性	GB 13590-2006 中 6.4	GB/T 1346-2011
		强度	GB 13590-2006 中 6.5	GB/T17671-1999
4	镁渣硅酸盐 水泥	三氧化硫	GB/T 23933-2009 中 7.1	GB/T 176-2008
		氧化镁	GB/T 23933-2009 中 7.1	GB/T 176-2008
		氯离子	GB/T 23933-2009 中 7.1	GB/T 176-2008
		凝结时间	GB/T 23933-2009 中 7.3.1	GB/T 1346-2011
		压蒸安定性	GB/T 23933-2009 中 7.3.2	GB/T 750-1992

序号	品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
		强度	GB/T 23933-2009 中 7.3.3	GB/T 2419-2005 GB/T17671-1999
5	石灰石硅酸盐水泥	氧化镁	JC/T 600-2010 中 6.1	GB/T 176-2008
		三氧化硫	JC/T 600-2010 中 6.2	GB/T 176-2008
		氯离子	JC/T 600-2010 中 6.3	JC/T 1073-2008
		比表面积	JC/T 600-2010 中 6.4	GB/T 8074-2008
		凝结时间	JC/T 600-2010 中 6.5	GB/T 1346-2011
		安定性	JC/T 600-2010 中 6.6	GB/T 1346-2011 GB/T 750-1992
		强度	JC/T 600-2010 中 6.7	GB/T17671-1999
		碱含量	JC/T 600-2010 中 6.8	GB/T 176-2008
6	磷渣硅酸盐水泥	氧化镁	JC/T 740-2006 中 6.1.1	GB/T 176-2008
		三氧化硫	JC/T 740-2006 中 6.1.2	GB/T 176-2008
		氯离子含量	JC/T 740-2006 中 6.1.3	JC/T 420-2006
		细度	JC/T 740-2006 中 6.2.1	GB/T 1345-2005
		凝结时间	JC/T 740-2006 中 6.2.2	GB/T 1346-2011
		安定性	JC/T 740-2006 中 6.2.3	GB/T 1346-2011
		强度	JC/T 740-2006 中 6.2.4	GB/T17671-1999
7	钢渣砌筑水泥	三氧化硫	JC/T 1090-2008 中 6.1	GB/T 176-2008
		比表面积	JC/T 1090-2008 中 6.2	GB/T 8074-2008
		凝结时间	JC/T 1090-2008 中 6.3	GB/T 1346-2011
		安定性	JC/T 1090-2008 中 6.4	GB/T 1346-2011 GB/T 750-1992
		保水率	JC/T 1090-2008 中 6.5	GB/T 3183-2003
		强度	JC/T 1090-2008 中 6.6	GB/T17671-1999
二	硅酸盐水泥熟料			
1	硅酸盐水泥熟料	游离氧化钙	GB/T 21372-2008 中 4.1 表 1	GB/T 176-2008
		氧化镁	GB/T 21372-2008 中 4.1 表 1	GB/T 176-2008
		烧失量	GB/T 21372-2008 中 4.1 表 1	GB/T 176-2008
		不溶物	GB/T 21372-2008 中 4.1 表 1	GB/T 176-2008
		三氧化硫	GB/T 21372-2008 中 4.1 表 1	GB/T 176-2008
		硅酸三钙+硅酸二钙	GB/T 21372-2008 中 4.1 表 1	GB/T 176-2008
		氧化钙/二氧化硅质量比	GB/T 21372-2008 中 4.1 表 1	GB/T 176-2008
		凝结时间	GB/T 21372-2008 中 4.2.1	GB/T 1346-2011
		安定性	GB/T 21372-2008 中 4.2.2	GB/T 1346-2011
		抗压强度	GB/T 21372-2008 中 4.2.3	GB/T17671-1999
		其它要求	GB/T 21372-2008 中 4.3	GB/T21372-2008 中 5.3
三	特种水泥			
1	中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥、低热	氧化镁	GB 200-2003 中 6.1	GB/T 176-2008
		碱含量	GB 200-2003 中 6.2	GB/T 176-2008
		三氧化硫	GB 200-2003 中 6.3	GB/T 176-2008

序号	品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
	矿渣硅酸盐水泥	烧失量	GB 200-2003 中 6.4	GB/T 176-2008
		比表面积	GB 200-2003 中 6.5	GB/T 8074-2008
		凝结时间	GB 200-2003 中 6.6	GB/T 1346-2011
		安定性	GB 200-2003 中 6.7	GB/T 1346-2011
		强度	GB 200-2003 中 6.8	GB/T17671-1999
		水化热	GB 200-2003 中 6.9	GB/T12959-1991
		低热水泥 28d 水化热	GB 200-2003 中 6.10	GB/T12959-1991
2	铝酸盐水泥	Al ₂ O ₃ 含量	GB/T 201-2015 中 6.1 表 1	GB/T 205-2008
		SiO ₂ 含量	GB/T 201-2015 中 6.1 表 1	GB/T 205-2008
		Fe ₂ O ₃ 含量	GB/T 201-2015 中 6.1 表 1	GB/T 205-2008
		碱含量	GB/T 201-2015 中 6.1 表 1	GB/T 205-2008
		S (全硫) 含量	GB/T 201-2015 中 6.1 表 1	GB/T 205-2008
		Cl ⁻ 含量	GB/T 201-2015 中 6.1 表 1	GB/T176-2008
		细度	GB/T 201-2015 中 6.2.1	GB/T 8074-2008 GB/T 1345-2005
		水泥胶砂凝结时间	GB/T 201-2015 中 6.2.2	GB/T 201-2015 附录 A
3	抗硫酸盐硅酸盐水泥	硅酸三钙	GB 748-2005 中 7.1	GB/T 176-2008
		铝酸三钙	GB 748-2005 中 7.1	GB/T 176-2008
		烧失量	GB 748-2005 中 7.2	GB/T 176-2008
		氧化镁	GB 748-2005 中 7.3	GB/T 176-2008
		三氧化硫	GB 748-2005 中 7.4	GB/T 176-2008
		不溶物	GB 748-2005 中 7.5	GB/T 176-2008
		比表面积	GB 748-2005 中 7.6	GB/T 8074-2008
		凝结时间	GB 748-2005 中 7.7	GB/T 1346-2011
		安定性	GB 748-2005 中 7.8	GB/T 1346-2011
		强度	GB 748-2005 中 7.9	GB/T17671-1999
		碱含量	GB 748-2005 中 7.10	GB/T 176-2008
		4	白色硅酸盐水泥	三氧化硫
细度	GB/T 2015-2005 中 6.2			GB/T 1345-2005
凝结时间	GB/T 2015-2005 中 6.3			GB/T 1346-2011
安定性	GB/T 2015-2005 中 6.4			GB/T 1346-2011 GB/T 750-1992
白度	GB/T 2015-2005 中 6.5			GB/T 2015-2005
强度	GB/T 2015-2005 中 6.6			GB/T17671-1999
5	低热微膨胀水泥	三氧化硫	GB 2938-2008 中 6.1	GB/T 176-2008
		比表面积	GB 2938-2008 中 6.2	GB/T 8074-2008
		凝结时间	GB 2938-2008 中 6.3	GB/T 1346-2011
		安定性	GB 2938-2008 中 6.4	GB/T 1346-2011
		强度	GB 2938-2008 中 6.5	GB/T17671-1999
		水化热	GB 2938-2008 中 6.6	GB/T12959-2008
		线膨胀率	GB 2938-2008 中 6.7	JC/T 313-2009
		氯离子	GB 2938-2008 中 6.8	JC/T 420-2006

序号	品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
6	油井水泥	氧化镁	GB/T 10238-2015 中 4.1.2 表 1	GB/T 176-2008
		三氧化硫	GB/T 10238-2015 中 4.1.2 表 1	GB/T 176-2008
		烧失量	GB/T 10238-2015 中 4.1.2 表 1	GB/T 176-2008
		不溶物	GB/T 10238-2015 中 4.1.2 表 1	GB/T 176-2008
		铝酸三钙	GB/T 10238-2015 中 4.1.2 表 1	GB/T 176-2008
		硅酸三钙	GB/T 10238-2015 中 4.1.2 表 1	GB/T 176-2008
		总碱量	GB/T 10238-2015 中 4.1.2 表 1	GB/T 176-2008
		铝铁酸四钙+ 二倍铝酸三钙	GB/T 10238-2015 中 4.1.2 表 1	GB/T 176-2008
		拌合水	GB/T 10238-2015 中 4.1.3 表 2	GB/T 10238-2015
		细度	GB/T 10238-2015 中 4.1.3 表 2	GB/T 8074-2008
		游离液含量	GB/T 10238-2015 中 4.1.3 表 2	GB/T 10238-2015
		抗压强度试验 (8h 养护)	GB/T 10238-2015 中 4.1.3 表 2	GB/T 10238-2015
		抗压强度试验 (24h 养护)	GB/T 10238-2015 中 4.1.3 表 2	GB/T 10238-2015
		稠化时间试验	GB/T 10238-2015 中 4.1.3 表 2	GB/T 10238-2015
7	道路硅酸盐 水泥	氧化镁	GB 13693-2005 中 6.1	GB/T 176-2008
		三氧化硫	GB 13693-2005 中 6.2	GB/T 176-2008
		烧失量	GB 13693-2005 中 6.3	GB/T 176-2008
		比表面积	GB 13693-2005 中 6.4	GB/T 8074-2008
		凝结时间	GB 13693-2005 中 6.5	GB/T 1346-2011
		安定性	GB 13693-2005 中 6.6	GB/T 1346-2011
		强度	GB 13693-2005 中 6.9	GB/T17671-1999
		碱含量	GB 13693-2005 中 6.10	GB/T 176-2008
8	硫铝酸盐水泥	比表面积	GB 20472-2006 中 6.1	JC/T 453-2004
		凝结时间	GB 20472-2006 中 6.1	JC/T 453-2004
		碱度 PH 值	GB 20472-2006 中 6.1	GB 20472-2006
		28d 自由膨胀率	GB 20472-2006 中 6.1	JC/T 313-2009 JC/T 453-2004
		自由膨胀率	GB 20472-2006 中 6.1	JC/T 313-2009 JC/T 453-2004
		碱含量	GB 20472-2006 中 6.1	GB/T 205-2008
		28d 自应力增 进率	GB 20472-2006 中 6.1	JC/T 453-2004
		强度	GB 20472-2006 中 6.2	GB/T17671-1999 JC/T 453-2004
9	钢渣道路水泥	三氧化硫	GB 25029-2010 中 6.1	GB/T 176-2008
		凝结时间	GB 25029-2010 中 6.2	GB/T 1346-2011
		安定性	GB 25029-2010 中 6.3	GB/T 1346-2011
		干缩率	GB 25029-2010 中 6.4	JC/T 603-2004
		耐磨性	GB 25029-2010 中 6.5	JC/T 421-2004
		强度	GB 25029-2010 中 6.6	GB/T17671-1999

序号	品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
		比表面积	GB 25029-2010 中 6.7	GB/T 8074-2008
		氯离子含量	GB 25029-2010 中 6.8	GB/T 176-2008
		烧失量	GB/T 31289-2014 中 6.1.1	GB/T 176-2008
10	海工硅酸盐水泥	三氧化硫	GB/T 31289-2014 中 6.1.2	GB/T 176-2008
		氯离子	GB/T 31289-2014 中 6.1.3	GB/T 176-2008
		凝结时间	GB/T 31289-2014 中 6.2.1	GB/T 1346-2011
		安定性	GB/T 31289-2014 中 6.2.2	GB/T 1346-2011
		细度	GB/T 31289-2014 中 6.2.3	GB/T 1345-2005
		强度	GB/T 31289-2014 中 6.2.4	GB/T17671-1999
		抗氯离子渗透性	GB/T 31289-2014 中 6.2.5	JC/T 1086-2008
		11	核电工程用硅酸盐水泥	氧化镁
不溶物	GB/T 31545-2015 中 6.2			GB/T 176-2008
三氧化硫	GB/T 31545-2015 中 6.3			GB/T 176-2008
烧失量	GB/T 31545-2015 中 6.4			GB/T 176-2008
氯离子	GB/T 31545-2015 中 6.5			GB/T 176-2008
碱含量	GB/T 31545-2015 中 6.6			GB/T 176-2008
比表面积	GB/T 31545-2015 中 6.7			GB/T 8074-2008
凝结时间	GB/T 31545-2015 中 6.8			GB/T 1346-2011
安定性	GB/T 31545-2015 中 6.9			GB/T 1346-2011
强度	GB/T 31545-2015 中 6.10			GB/T17671-1999
水化热	GB/T 31545-2015 中 6.11			GB/T12959-2008
12	明矾石膨胀水泥	三氧化硫	JC/T 311-2004 中 7.1	JC/T 312-2009
		比表面积	JC/T 311-2004 中 7.2	GB/T 8074-2008
		凝结时间	JC/T 311-2004 中 7.3	GB/T 1346-2011
		强度	JC/T 311-2004 中 7.4	GB/T17671-1999
		限制膨胀率	JC/T 311-2004 中 7.5	JC/T 311-2004 附录 A
		不透水性	JC/T 311-2004 中 7.6	JC/T 311-2004 附录 B
		碱含量	JC/T 311-2004 中 7.7	GB/T 176-2008
13	自应力铁铝酸盐水泥	比表面积	JC/T 437-2010 中 6.1	JC/T 453-2004
		凝结时间	JC/T 437-2010 中 6.1	JC/T 453-2004
		自由膨胀率	JC/T 437-2010 中 6.1	JC/T 453-2004
		抗压强度	JC/T 437-2010 中 6.1	JC/T 453-2004
		28d 自应力增进率	JC/T 437-2010 中 6.1	JC/T 453-2004
		自应力值	JC/T 437-2010 中 6.2	JC/T 453-2004
		碱含量	JC/T 437-2010 中 6.3	GB/T 205-2008
14	彩色硅酸盐水泥	三氧化硫	JC/T 870-2012 中 6.1	GB/T 176-2008(碘量法)
		细度	JC/T 870-2012 中 6.2	GB/T 1345-2005
		凝结时间	JC/T 870-2012 中 6.3	GB/T 1346-2011
		安定性	JC/T 870-2012 中 6.4	GB/T 1346-2011
		强度	JC/T 870-2012 中 6.5	GB/T17671-1999
		色差	JC/T 870-2012 中 6.6	GB/T11942-1989
15	低热钢渣硅酸盐水泥	三氧化硫	JC/T 1082-2008 中 6.1	GB/T 176-2008
		比表面积	JC/T 1082-2008 中 6.2	GB/T 8074-2008
		凝结时间	JC/T 1082-2008 中 6.3	GB/T 1346-2011

序号	品种	检验项目	检验依据标准及条款	检验方法依据标准
		安定性	JC/T 1082-2008 中 6.4	GB/T 1346-2011 GB/T 750-1992
		碱	JC/T 1082-2008 中 6.5	GB/T 176-2008
		强度	JC/T 1082-2008 中 6.6	GB/T17671-1999
		水化热	JC/T 1082-2008 中 6.7	GB/T12959-2008
		三氧化硫	JC/T 1099-2009 中 6.1	GB/T 176-2008
16	硫铝酸钙改性 硅酸盐水泥	氧化镁	JC/T 1099-2009 中 6.1	GB/T 176-2008
		氯离子	JC/T 1099-2009 中 6.1	JC/T 420-2006
		凝结时间	JC/T 1099-2009 中 6.3	GB/T 1346-2011
		安定性	JC/T 1099-2009 中 6.4	GB/T 1346-2011 GB/T 750-1992
		强度	JC/T 1099-2009 中 6.5	GB/T17671-1999
		线膨胀率	JC/T 1099-2009 中 6.6	JC/T 313-2009
		17	复合硫铝酸盐 水泥	凝结时间
强度	JC/T 2152-2012 中 6.2			GB/T17671-1999
细度	JC/T 2152-2012 中 6.3			GB/T 1345-2005
碱度	JC/T 2152-2012 中 6.4			GB 20472-2006 附录 B
28d 自由膨胀率	JC/T 2152-2012 中 6.5			GB 20472-2006
钢筋锈蚀	JC/T 2152-2012 中 6.6			GB 8076-1997 附录 C
18	快凝快硬硫铝 酸盐水泥	比表面积	JC/T 2282-2014 中 6.1	GB/T 8074-2008
		凝结时间	JC/T 2282-2014 中 6.2	GB/T 1346-2011
		自由膨胀率	JC/T 2282-2014 中 6.3	JC/T 313-2009
		强度	JC/T 2282-2014 中 6.4	GB/T17671-1999

第十九条 水泥产品许可证检验综合判定原则：经检验，检验项目全项次合格，判定产品检验合格。否则，判定产品检验不合格。

第二十条 发证检验机构应当在收到企业样品之日起30个工作日内完成检验工作，并出具检验报告(格式见附件6)一式四份(企业、发证检验机构、水泥产品审查部、全国工业产品生产许可证审查中心各一份)。

第六章 证书许可范围

第二十一条 水泥企业申请的发证产品通过实地核查和许可证产品检验合格，符合通则和本细则规定要求的，由水泥产品审查部提出其产品生产许可范围建议，证书许可范围应包括产品、生产类型、生产线及关键设备等。

第二十二条 水泥产品生产许可范围的判定原则及示例：

(一) 通用水泥产品单元实地核查合格，且抽样的代表样品检验结论为合格，则许

可该企业生产本单元该代表样品同(及以下)强度等级的水泥产品。否则不予许可。

(二)硅酸盐水泥熟料产品单元实地核查合格,且抽样的代表样品检验结论为合格,则许可该企业生产本单元产品。否则不予许可。

(三)特种水泥单元产品品种实地核查合格,且抽样的代表样品检验结论为合格,则许可该企业生产本单元该代表样品产品标准中所有特种水泥。否则不予许可。

水泥产品生产许可证证书许可范围示例如表 7。

表 7 证书许可范围示例

示例	产品单元	企业申请内容	实地核查结果	产品检验结果	确认证书产品许可范围
1	通用水泥	产品:通用水泥 42.5 生产类型:粉磨站	产品:通用水泥 42.5 合格 生产类型:粉磨站 生产线 A:1 条粉磨生产线 关键设备 A:Φ3.8×13m 水泥磨机 1 台	合格	产品:通用水泥 42.5 生产类型:粉磨站 生产线 A:1 条粉磨生产线 关键设备 A:Φ3.8×13m 水泥磨机 1 台
2	通用水泥	产品:通用水泥 52.5 生产类型:水泥厂	产品:通用水泥 52.5 合格 生产类型:水泥 生产线 A:1 条熟料生产线 关键设备 A:Φ3.2×46m 回转窑 1 台 生产线 B:1 条粉磨生产线 关键设备 B:Φ3.0×11m 水泥磨机 1 台	合格	产品:通用水泥 52.5 生产类型:水泥厂 生产线 A:1 条熟料生产线 关键设备 A:Φ3.2×46m 回转窑 1 台 生产线 B:1 条粉磨生产线 关键设备 B:Φ3.0×11m 水泥磨机 1 台
3	硅酸盐水泥熟料	产品:硅酸盐水泥熟料 生产类型:熟料厂	产品:硅酸盐水泥熟料 合格 生产类型:熟料厂 生产线 A:1 条熟料生产线 关键设备 A:Φ4.8×74m 回转窑 1 台	合格	产品:硅酸盐水泥熟料 生产类型:熟料厂 生产线 A:1 条熟料生产线 关键设备 A:Φ4.8×74m 回转窑 1 台
4	特种水泥	产品:特种水泥(油井水泥) 生产类型:水泥厂	产品:特种水泥(油井水泥)合格 生产类型:水泥厂 生产线 A:1 条熟料生产线 关键设备 A:Φ3.2×46m 回转窑 1 台 生产线 B:1 条粉	合格	产品:特种水泥(油井水泥) 生产类型:水泥厂 生产线 A:1 条熟料生产线 关键设备 A:Φ3.2×46m 回转窑 1 台 生产线 B:1 条粉磨生产

示例	产品单元	企业申请内容	实地核查结果	产品检验结果	确认证书产品许可范围
			磨生产线 关键设备 B: $\Phi 3.0 \times 11m$ 水泥磨机 1 台		线 关键设备 B: $\Phi 3.0 \times 11m$ 水泥磨机 1 台
5	通用水泥 特种水泥	产品: 1、通用水泥 52.5 2、特种水泥: 油井水泥、抗硫酸盐硅酸盐水泥、道路硅酸盐水泥 生产类型: 水泥厂	产品: 1、通用水泥 52.5 合格 2、特种水泥 (油井水泥、抗硫酸盐硅酸盐水泥合格、道路硅酸盐水泥不合格) 生产类型: 水泥厂 生产线 A: 1 条熟料生产线 关键设备 A: $\Phi 4.3 \times 50m$ 回转窑 1 台 生产线 B: 2 条粉磨生产线 关键设备 B: $\Phi 4.0 \times 13m$ 水泥磨机 1 台; $\Phi 4.2 \times 13m$ 水泥磨机 1 台	合格	产品: 1、通用水泥 52.5, 2、特种水泥 (油井水泥、抗硫酸盐硅酸盐水泥) 生产类型: 水泥厂 生产线 A: 1 条熟料生产线 关键设备 A: $\Phi 4.3 \times 50m$ 回转窑 1 台 生产线 B: 2 条粉磨生产线 关键设备 B: $\Phi 4.0 \times 13m$ 水泥磨机 1 台; $\Phi 4.2 \times 13m$ 水泥磨机 1 台
6	通用水泥 硅酸盐水泥熟料	产品: 1、通用水泥 52.5 2、硅酸盐水泥熟料 生产类型: 水泥厂	产品: 1、通用水泥 52.5 合格 2、硅酸盐水泥熟料 合格 生产类型: 水泥厂 生产线 A: 1 条熟料生产线 关键设备 A: $\Phi 3.2 \times 46m$ 回转窑 1 台 生产线 B: 1 条粉磨生产线 关键设备 B: $\Phi 3.0 \times 11m$ 水泥磨机 1 台	合格	产品: 1、通用水泥 52.5 2、硅酸盐水泥熟料 生产类型: 水泥厂 生产线 A: 1 条熟料生产线 关键设备 A: $\Phi 3.2 \times 46m$ 回转窑 1 台 生产线 B: 1 条粉磨生产线 关键设备 B: $\Phi 3.8 \times 11m$ 水泥磨机 1 台
7	特种水泥	产品: 特种水泥 (油井水泥、铝酸盐水泥) 生产类型: 水泥厂	产品: 特种水泥 (油井水泥、铝酸盐水泥) 合格 生产类型: 水泥厂 生产线 A: 1 条熟料生产线 关键设备 A: $\Phi 3.2 \times 46m$ 回转窑 1 台 生产线 B: 1 条粉磨生产线 关键设备 B: $\Phi 3.0 \times 11m$ 水泥磨机 1 台	油井水泥: 合格。 铝酸盐水泥: 不合格。	产品: 特种水泥 (油井水泥) 生产类型: 水泥厂 生产线 A: 1 条熟料生产线 关键设备 A: $\Phi 3.2 \times 46m$ 回转窑 1 台 生产线 B: 1 条粉磨生产线 关键设备 B: $\Phi 3.0 \times 11m$ 水泥磨机 1 台

示例	产品单元	企业申请内容	实地核查结果	产品检验结果	确认证书产品许可范围
			台		
注：1. 最终发证范围按同时满足实地核查和产品检验的合格范围确定。 2. 如果企业申请的产品名称与细则中的产品单元名称不一致时，按细则中的产品单元名称发证。					

第七章 附则

第二十三条 水泥产品审查部联系方式

水泥产品审查部设在中国建筑材料联合会

地 址：北京市海淀区三里河路 11 号

邮政编码：100831

电 话：010-57811166、57811130、57811433

传 真：010-57811066

电子信箱：tangx@cqbm.com.cn

联 系 人：武庆涛、郭利、唐兴

第二十四条 本实施细则由国家质量监督检验检疫总局负责解释。

第二十五条 本实施细则自 2016 年 10 月 30 日起实施，原《水泥产品生产许可证实施细则》作废。

附件 1

水泥产品的相关标准

序号	产品单元	标准号	标准名称	
1	通用水泥	GB/T 176-2008	水泥化学分析方法	
2		GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣	
3		GB/T 208-2014	水泥密度测定方法	
4		GB/T 750-1992	水泥压蒸安定性试验方法	
5		GB/T 1345-2005	水泥细度检验方法（筛析法）	
6		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法	
7		GB/T 1596-2005	用于水泥和混凝土中的粉煤灰	
8		GB/T 1871.1-1995	磷矿石和磷精矿中五氧化二磷含量的测定 磷钼酸喹啉重量法和容量法	
9		GB/T 2419-2005	水泥胶砂流动度测定方法	
10		GB/T 2847-2005	用于水泥中的火山灰质混合材料	
			GB/T 4131-2014	水泥的命名原则和术语
11			GB/T 5483-2008	天然石膏
12			GB/T 6566-2010	建筑材料放射性核素限量
13			GB/T 6645-2008	用于水泥中的粒化电炉磷渣
14			GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
15			GB 9774-2010	水泥包装袋
16			GB/T 12573-2008	水泥取样方法
17			GB/T12957-2005	用于水泥混合材的工业废渣活性试验方法
18			GB/T 12960-2007	水泥组分的定量测定
18			GB 16780-2012	水泥单位产品能源消耗限额
20			GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）
21			GB/T 18046-2008	用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉
22			GB/T 21371-2008	用于水泥中的工业副产石膏
23			GB/T 21372-2008	硅酸盐水泥熟料
24			GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
25			GB/T 31893-2015	水泥中水溶性铬（VI）的限量及测定方法
26			JC/T 418-2009	用于水泥中的粒化高炉钛矿渣
27			JC/T 420-2006	水泥原料中氯离子的化学分析方法
28			JC/T 454-1992(1996)	用于水泥中粒化增钙液态渣
29				
30			JC/T 742-2009	掺入水泥中的回转窑窑灰
31			YB/T 022-2008	用于水泥中的钢渣
32		YB/T 140-2009	钢渣化学分析方法	
1	硅酸盐水泥熟料	GB 175-2007	通用硅酸盐水泥	
2		GB/T 176-2008	水泥化学分析方法	
3		GB/T 750-1992	水泥压蒸安定性试验方法	
4		GB/T 1345-2005	水泥细度检验方法（筛析法）	

5		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
6		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
7		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
1	特种水 泥： 1、中热硅 酸盐水 泥、低热 硅酸盐水 泥、低热 矿渣硅酸 盐水泥	GB/T 176-2008	水泥化学分析方法
2		GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣
3		GB/T 750-1992	水泥压蒸安定性试验方法
4		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
5		GB/T 1596-2005	用于水泥和混凝土中的粉煤灰
6		GB/T 12959-2008	水泥水化热测定方法
7		GB/T 5483-2008	天然石膏
8		GB/T 6645-2008	用于水泥中的粒化电炉磷渣
9		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
10		GB 9774-2010	水泥包装袋
11		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
12		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
13		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
1	特种水 泥： 2、铝酸盐 水泥	GB/T 176-2008	水泥化学分析方法
2		GB/T 205-2008	铝酸盐水泥化学分析方法
3		GB/T 1345-2005	水泥细度检验方法（筛析法）
4		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
5		GB/T 2419-2005	水泥胶砂流动度测定方法
6		GB/T 7322-2007	耐火材料耐火度试验方法
7		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
8		GB 9774-2010	水泥包装袋
9		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
10		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
11		GB/T 21114-2007	耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 - 熔铸玻璃片法
12		YS/T 89-2011	煅烧 α 型氧化铝
13		JC/T 681-2005	行星式水泥胶砂搅拌机
14		JC/T 727-2005	水泥净浆标准稠度与凝结时间测定仪
1	特种水 泥： 3、抗硫酸 盐硅酸盐 水泥	GB/T 176-2008	水泥化学分析方法
2		GB/T 749-2008	水泥抗硫酸盐侵蚀试验方法
3		GB/T 750-1992	水泥压蒸安定性试验方法
4		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
5		GB/T 5483-2008	天然石膏
6		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
7		GB 9774-2010	水泥包装袋
8		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
9		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
10		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
1	特种水	GB/T 176-2008	水泥化学分析方法

2	泥： 4、白色硅 酸盐水泥	GB/T 750-1992	水泥压蒸安定性试验方法
3		GB/T 1345-2005	水泥细度检验方法（筛析法）
4		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
5		GB/T 5483-2008	天然石膏
6		GB/T 5950-2008	建筑材料与非金属矿产品白度测量方法
7		GB 8170-2008	数值修约规则与极限数值的表示和判定
8		GB 9774-2010	水泥包装袋
9		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
10		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
11		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
12		JC/T 742-2009	掺入水泥中的回转窑窑灰
1		特种水 泥： 5、低热微 膨胀水泥	GB/T 176-2008
2	GB/T 203-2008		用于水泥中的粒化高炉矿渣
3	GB/T 1346-2011		水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
4	GB/T 5483-2008		天然石膏
5	GB/T 8074-2008		水泥比表面积测定方法（勃氏法）
6	GB 9774-2010		水泥包装袋
7	GB/T 12573-2008		水泥取样方法
8	GB/T 12959-2008		水泥水化热测定方法
9	GB/T 17671-1999		水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
10	GB/T 26748-2011		水泥助磨剂
11	JC/T 313-2009		膨胀水泥膨胀率试验方法
12	JC/T 420-2006		水泥原料中氯离子的化学分析方法
1	特种水 泥： 6、油井水 泥	GB/T 176-2008	水泥化学分析方法
2		GB/T 5483-2008	天然石膏
3		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
4		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
5		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
6		JC/T 2000-2009	油井水泥物理性能检测仪器
1	特种水 泥： 7、道路硅 酸盐水泥	GB/T 176-2008	水泥化学分析方法
2		GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣
3		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
4		GB/T 1596-2005	用于水泥和混凝土中的粉煤灰
5		GB/T 5483-2008	天然石膏
6		GB/T 6645-2008	用于水泥中的粒化电炉磷渣
7		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
8		GB 9774-2010	水泥包装袋
9		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
10		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
11		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
12		JC/T 421-2004	水泥胶砂耐磨性试验方法
13		JC/T 603-2004	水泥胶砂干缩试验方法
14		YB/T022-2008	用于水泥中的钢渣
1	特种水	GB/T 205-2008	铝酸盐水泥化学分析方法

2	泥： 8、硫铝酸 盐水泥	GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
3		GB/T 2419-2005	水泥胶砂流动度测定方法
4		GB/T 5483-2008	天然石膏
5		GB 9774-2010	水泥包装袋
6		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
7		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
8		JC/T 313-1982（1996）	膨胀水泥膨胀率检验方法
9		JC/T 453-2004	自应力水泥物理检验方法
10		JC/T 681-2005	行星式水泥胶砂搅拌机
1		特种水 泥： 9、钢渣道 路水泥	GB/T 176-2008
2	GB/T 203-2008		用于水泥中的粒化高炉矿渣
3	GB/T 750-1992		水泥压蒸安定性试验方法
4	GB/T 1346-2011		水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
5	GB/T 5483-2008		天然石膏
6	GB/T 8074-2008		水泥比表面积测定方法（勃氏法）
7	GB 9774-2010		水泥包装袋
8	GB/T 12573-2008		水泥取样方法
9	GB/T 12960-2007		水泥组分的定量测定
10	GB 13693-2005		道路硅酸盐水泥
11	GB/T 17671-1999		水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
12	GB/T 18046-2008		用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉
13	GB/T 20491-2006		用于水泥和混凝土中的钢渣粉
14	GB/T 21371-2008		用于水泥中的工业副产石膏
15	GB/T 26748-2011		水泥助磨剂
16	JC/T 421-2004		水泥胶砂耐磨性试验方法
17	JC/T 603-2004		水泥胶砂干缩试验方法
18	YB/T 022-2008		用于水泥中的钢渣
1	特种水 泥： 10、海工 硅酸盐水 泥	GB/T 176-2008	水泥化学分析方法
2		GB/T 749-2008	水泥抗硫酸盐侵蚀试验方法
3		GB/T 1345-2005	水泥细度检验方法（筛析法）
4		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
5		GB/T 1596-2005	用于水泥和混凝土中的粉煤灰
6		GB/T 5483-2008	天然石膏
7		GB 9774-2010	水泥包装袋
8		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
9		GB/T 12960-2007	水泥组分的定量测定
10		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
11		GB/T 18046-2008	用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉
12		GB/T 18736-2002	高强高性能混凝土用矿物外加剂
13		GB/T 21372-2008	硅酸盐水泥熟料
14		JC/T 1086-2008	水泥氯离子扩散系数检验方法
1		GB/T 176-2008	水泥化学分析方法

2	特种水 泥:	GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、 安定性试验方法
3	11、核电	GB/T 5483-2008	天然石膏
4	工程用硅	GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法 (勃氏法)
5	酸盐水泥	GB 9774-2010	水泥包装袋
6		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
7		GB/T 12959-2008	水泥水化热测定方法
8		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
9		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
10		JC/T 603-2004	水泥胶砂干缩试验方法
1	特种水 泥: 12、明矾 石膨胀水 泥	GB/T 176-2008	水泥化学分析方法
2		GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣
3		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、 安定性试验方法
4		GB/T 1596-2005	用于水泥和混凝土中的粉煤灰
5		GB 4357-2009	冷拉碳素弹簧钢丝
6		GB/T 5483-2008	天然石膏
7		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法 (勃氏法)
8		GB 9774-2010	水泥包装袋
9		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
10		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
11		GB/T 21372-2008	硅酸盐水泥熟料
12		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
13		JC/T 312-2009	明矾石膨胀水泥化学分析方法
1	特种水 泥:	GB/T 205-2008	铝酸盐水泥化学分析方法
2	13、自应 力铁铝酸 盐水泥	GB/T 5483-2008	天然石膏
3		GB 9774-2010	水泥包装袋
4		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
5		JC/T 453-2004	自应力水泥物理检验方法
1		特种水 泥: 14、彩色 硅酸盐水 泥	GB 175-2007
2	GB/T 176-2008		水泥化学分析方法
3	GB/T 1345-2005		水泥细度检验方法 (筛析法)
4	GB/T 1346-2011		水泥标准稠度用水量、凝结时间、 安定性试验方法
5	GB/T 1865-2009		色漆和清漆 人工气候老化和人工 辐射曝露 滤过的氙弧辐射
6	GB/T 2015-2005		白色硅酸盐水泥
7	GB/T 5483-2008		天然石膏
8	GB 9774-2010		水泥包装袋
9	GB/T 11942-1989		彩色建筑材料色度测量方法
10	GB/T 12573-2008		水泥取样方法
11	GB/T 17671-1999		水泥胶砂强度检验方法 (ISO 法)
12	GB/T 21371-2008		用于水泥中的工业副产石膏
13	GB/T 26748-2011		水泥助磨剂
1	特种水	GB/T 176-2008	水泥化学分析方法

2	泥： 15、低热 钢渣硅酸 盐水泥	GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣
3		GB/T 750-1992	水泥压蒸安定性试验方法
4		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
5		GB/T 5483-2008	天然石膏
6		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
7		GB 9774-2010	水泥包装袋
8		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
9		GB/T 12959-2008	水泥水化热测定方法
10		GB/T 12960-2007	水泥组分的定量测定
11		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
12		GB/T 21372-2008	硅酸盐水泥熟料
13		GB/T 26748-2011	水泥助磨剂
14		YB/T 022-2008	用于水泥中的钢渣
15		YB/T 140-2009	钢渣化学分析方法
1		特种水 泥： 16、硫铝 酸钙改性 硅酸盐水 泥	GB/T 176-2008
2	GB/T 203-2008		用于水泥中的粒化高炉矿渣
3	GB/T 750-1992		水泥压蒸安定性试验方法
4	GB/T 1345-2005		水泥细度检验方法（筛析法）
5	GB/T 1346-2011		水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
6	GB/T 1596-2005		用于水泥和混凝土中的粉煤灰
7	GB/T 2847-2005		用于水泥中的火山灰质混合材料
8	GB/T 5483-2008		天然石膏
9	GB 9774-2010		水泥包装袋
10	GB/T 12573-2008		水泥取样方法
11	GB/T 12960-2007		水泥组分的定量测定
12	GB/T 17671-1999		水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
13	GB/T 18046-2008		用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉
14	GB/T 26748-2011		水泥助磨剂
15	JC/T 313-2009		膨胀水泥膨胀率检验方法
1	特种水 泥： 17、复合 硫铝酸盐 水泥	GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣
2		GB/T 1345-2005	水泥细度检验方法（筛析法）
3		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
4		GB/T 1596-2005	用于水泥和混凝土中的粉煤灰
5		GB/T 2419-2005	水泥胶砂流动度测定方法
6		GB/T 2847-2005	用于水泥中的火山灰质混合材料
7		GB/T 5483-2008	天然石膏
8		GB/T 5762-2012	建材用石灰石、生石灰和熟石灰化学分析方法
9		GB/T 8076-2008	混凝土外加剂
10		GB 9774-2010	水泥包装袋
11		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
12		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
13		GB/T 18046-2008	用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉
14		GB 20472-2006	硫铝酸盐水泥

1	特种水 泥： 18、快凝 快硬硫铝 酸盐水泥	GB/T 176-2008	水泥化学分析方法
2		GB/T 1346-2011	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性试验方法
3		GB/T 2419-2005	水泥胶砂流动度测定方法
4		GB/T 5483-2008	天然石膏
5		GB/T 8074-2008	水泥比表面积测定方法（勃氏法）
6		GB 9774-2010	水泥包装袋
7		GB/T 12573-2008	水泥取样方法
8		GB/T 17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO法）
9		GB 20472-2006	硫铝酸盐水泥
10		GB/T 21371-2008	用于水泥中的工业副产石膏
11		JC/T 313-2009	膨胀水泥膨胀率检验方法

注：标准一经修订，企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产，生产许可证企业实地核查和产品检验应当按照新标准要求进行。

附件 2

企业核查时准备书面材料清单

附件 2-1 企业生产水泥产品主要工艺流程图

附件 2-2 企业生产水泥产品生产设施和检验设施表

附件 2-3 企业生产水泥产品生产场所示意图

附件 2-4 企业生产水泥产品生产设备表

附件 2-5 企业生产水泥产品检验设备表

附件 2-6 企业生产水泥产品原材料明细表

附件 2-7 关键岗位专业技术人员表

附件 2-8 产品技术文件和工艺文件清单

附件 2-9 水泥企业生产线、关键设备确认表

企业名称： (盖章)

企业代表签字： 年 月 日

审查组确认签字： 年 月 日

注：本清单内所有书面材料经实地核查确认后一式四份，企业加盖骑缝章。企业、地方工业产品生产许可证主管部门、水泥产品审查部、全国工业产品生产许可证审查中心各一份。

附件 2-1

企业生产水泥产品主要工艺流程图

第 页 共 页

企业申请填写内容	
产品单元	
工艺流程图 (企业填写)	以框图+箭头方式表述企业生产该产品的实际工艺流程、并以“★”在相应的框图上表示关键工序、质量控制点。
现场核查后填写内容	
审查组 核查确认	经核查，该企业生产_____产品上述生产工艺流程描述与实际相符，企业对关键工序、质量控制点进行了识别和控制，审查组予以确认。
注：1. 如果产品单元生产工艺不同，则应分别绘制； 2. 如果企业采用非典型工艺生产，则应提交采用非典型工艺的说明，明示所采用的工艺流程、设备工装、加工制作方法等情况，陈述与典型工艺的主要差异（如有）。	

附件 2-2

企业生产水泥产品生产设施和检验设施表

序号	产品单元	生产和检验设施名称	设施特征及用途描述
		(如原辅材料储存、配料、均化设施; 半成品、成品储存设施等)	(包含对应本细则表 3-2, 满足其要求等情况说明)
注: 企业多场所的应按照场所分别填写。			

附件 2-3

企业生产水泥产品生产场所示意图

第 页 共 页

生产地址	
(生产场所示意图, 应标明其相邻特征道路、建筑物或单位方位、距离等)	
注: 企业多场所的应按照场所分别绘制。	

附件 2-4

企业生产水泥产品生产设备表

序号	产品单元	生产设备、工艺装备名称	规格型号	数量	使用场所	生产厂家	生产日期	购置日期
<p>注：1、企业多场所的应按照场所分别填写，并在备注中注明生产场所； 2、关键设备（熟料煅烧设备、水泥粉磨设备）要用*注明。</p>								

附件 2-5

企业生产水泥产品检验设备表

序号	产品单元	检验项目	依据标准及条款	检验设备名称	设备规格型号	设备编号	精度或测量范围	用途		
								进货检验	过程检验	出厂检验
注：企业多场所的应按照场所分别填写，并在备注中标明生产场所。										

附件 2-6

企业生产水泥产品原材料明细表

主要原材料			
名 称	执行标准	技术要求	生产方式
			<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
			<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
			<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
			<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
			<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
			<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
			<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
			<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
注：按单元填写本表，如不同单元产品填写的内容完全相同，可合并填写。			

附件 2-7

关键岗位专业技术人员表

序号	姓名	性别	岗位	职务/职称	学历	所学专业	身份证号	备注

注：最高管理者、质量负责人、技术人员、检验人员、关键工序（质量控制点）操作工等，均应列入此表。

附件 2-9

水泥企业生产线、关键设备确认表

生产产品	
生产线 A	
关键设备 A	
生产线 B	
关键设备 B	
<p>注：1. 生产线是指熟料生产线、粉磨生产线，需注明生产线的数量，其中水泥厂必须同时包括熟料生产线和粉磨生产线；</p> <p>2. 关键设备与生产线要对应，其中熟料生产线的关键设备只填写窑的型号，粉磨生产线的关键设备只填写水泥磨的型号，并注明数量；</p> <p>3. 窑、水泥磨的格式统一写为 ϕ（直径）\times（长度）m 的格式；</p> <p>4. 配置厂不用填写此表。</p>	

附件 3

水泥产品生产许可证 企业实地核查办法

企业名称：_____

生产地址：_____

产品名称：_____

产品单元：_____

国家质量监督检验检疫总局

应用说明

1. 本办法核查内容分为7大部分23条49款，应根据其满足程度和相关条款“备注”栏中给出的认定原则分别作出符合、不符合、建议改进。
2. 凡涉及到企业申请材料真实性、符合性问题的，应判为不符合。
3. 凡涉及到企业的生产设施、生产设备、检验设备、关键岗位技术操作专门人员等缺失问题的，或存在系统性、区域性、严重性问题的，应判相关条款不符合。
4. 每款核查内容逐个判断，并在对应的“是”或“否”的选项框中打“√”，凡在“否”的选项框中打“√”的，须填写详细的不符合事实。
5. 核查结论的确定原则：经核查23条均未发现不符合，核查结论为合格。否则核查结论为不合格。
6. 审查组依据本办法对企业实地核查后，按照通用水泥、硅酸盐水泥熟料单元和特种水泥单元产品品种分别形成《生产许可证企业实地核查报告》和《企业实地核查不符合项和改进项汇总表》。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况和核查记录	结论	备注
1	申请材料				
1.1	营业执照	1) 申请书填写的住所与营业执照是否一致;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 经营范围是广义的概念,可按行业或大类分,只要含盖申请许可证产品即可; 2. 核查内容 3)~5) 款,任何一款为“否”,则结论为不符合; 3. 1)~2) 款,若为填写错误允许勘误,此类情况不作为不符合。
		2) 实际生产地址与申请书填写的是否一致;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
		3) 实际生产地址与工商管理部门登记的是否一致(实际生产地址应与营业执照住所同地址,若不同,该生产地址应在工商登记或备案);	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
		4) 经营范围是否涵盖申请许可证产品;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
		5) 是否在有效期限内。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
1.2	产业政策	6) 国家产业政策要求的建设项目(生产线)的有效审批文件或核准文件与企业实际情况是否一致。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1. 延续并生产条件没有发生变化的,不需要提供产业政策的相关证明文件。
2	人员能力				
2.1	最高管理者	7) 是否具有相关法律法规知识;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 建议改进	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		8) 是否具有一定的产品技术知识;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 建议改进		

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况和核查记录	结论	备注
		9) 是否具有一定的质量管理知识。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 建议改进		
2.2	技术人员	10) 是否具有相关产品专业技术知识;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 建议改进	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		11) 是否熟悉相关产品标准。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 建议改进		
2.3	检验人员	12) 是否熟悉相关产品标准和检验方法标准;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 建议改进	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 如果国家、行业对检验人员资质有要求的, 应获得相应资质; 2. 检验人员不掌握与本职工作相关的产品标准和检验要求, 且操作均不正确, 则判不符合。
		13) 检验人员是否经过培训和考核, 并经授权;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 建议改进		
		14) 现场抽查检验人员检验操作, 检验人员是否能够熟练操作, 其操作是否符合要求。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 建议改进		
2.4	操作工人	15) 现场抽查关键工序、质量控制点工人实际操作, 工人是否能熟练的操作, 其操作是否符合要求。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 建议改进	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 关键工序、质量控制点工人操作均不正确, 则判不符合。
3	生产和检验设施设备				
3.1	基础设施	16) 是否具备《细则》表 3-2 规定满足其生产所需的工作场所和设施;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 核查内容 16) ~17) 款, 任意款为“否”, 则结论为不符合; 2. 建议改进选项仅适用于 18) 款维护情形。
		17) 是否具备《细则》表 3-2 规定满足其检验所需的工作场所和设施;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		18) 生产和检验设施是否维护完好。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况和核查记录	结论	备注
3.2	设备 工装	19) 企业是否具有《细则》表 3-3 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的生产设备;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 核查内容 19) ~21) 款, 任意款为“否”, 则结论为不符合。
		20) 其性能和精度应能满足生产合格产品的要求;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		21) 生产设备和工艺装备是否维护完好, 关键设备(熟料煅烧设备、水泥粉磨设备)是否处于正常运转状态。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
3.3	检验 设备	22) 企业是否具有《细则》表 3-4 规定与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的进货检验、生产过程检验、产品出厂检验所需的检验仪器设备;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 核查内容 22) ~23) 款, 任意款为“否”, 则结论为不符合; 2. 建议改进选项仅适用于 24) 款维护和检定(校准)情形。
		23) 其性能和精度是否满足相关标准规定的检验要求;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		24) 检验仪器设备是否维护完好, 并在检定或校准有效期内使用;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
4	产品标准和相关标准				
4.1	产品 标准	25) 是否有《细则》表 2 所列的与申请取证产品应执行的产品标准;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况和核查记录	结论	备注
4.2	相关标准	26) 是否有《细则》附件 6 所列的与申请取证产品适用的相关标准。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
4.3	标准实施	27) 是否在其产品技术文件和生产中贯彻执行产品标准和相关标准。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
5	技术文件				
5.1	工艺流程	28) 是否绘制有工艺流程图;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 核查内容 28) ~31) 款, 均为“否”, 则结论为不符合。
		29) 是否与其生产实际相吻合;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		30) 生产工艺流程是否合理;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		31) 是否按照附件 7 要求设置关键质量控制点并制定了检验项目。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
5.2	工艺文件	32) 对于本办法 5.1 中识别和确认的关键工序、质量控制点, 是否均编制有相关工艺文件;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 所有关键工序、质量控制点均无技术工艺文件, 则判不符合。
		33) 工艺文件是否明确了具体的控制参数, 其参数是否进行适宜的验证并正确执行。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况和核查记录	结论	备注
5.3	检验文件	34) 是否对采购重要原材料进货检验 (或验证)、生产过程检验、出厂检验作出规定;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 核查内容 34) ~35) 款均为“否”, 则结论为不符合。
		35) 是否制定了检验管理制度, 其内容是否完整正确 (应包括检验频次、抽样方式、检验项目、检验方法、检验结果判定及处理等)。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
6	生产过程控制				
6.1	采购控制	36) 是否制定了采购主要原、燃材料的要求, 并严格执行。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
6.2	过程监控	37) 主要原、燃材料是否做到按质存放、不混杂;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 核查内容 37) ~40) 款, 均为“否”, 则结论为不符合。
		38) 是否严格执行工艺管理制度, 抽查水泥配料以及水泥出厂、硅酸盐水泥熟料出厂是否严格按照化验室下达的指令执行;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		39) 是否按照规定进行过程监控并做好记录;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		40) 如果监控发现过程控制指标不稳定, 是否及时采取纠正或预防措施。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况和核查记录	结论	备注
6.3	出厂管理	41) 是否通过实验积累强度增长率等数据制定水泥出厂确认依据;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 核查内容 41) ~42) 款, 均为“否”, 则结论为不符合。 2. 核查内容 43) ~44) 款, 任意一款“否”, 则结论为不符合。
		42) 是否按照产品标准规定留存封存样, 封存样重量、密封状况是否符合标准要求, 并做好记录;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		43) 是否严格按照化验室下达的水泥、硅酸盐水泥熟料出厂控制指令执行, 并做好记录;	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		44) 企业使用的水泥包装袋是否符合标准的要求, 出厂产品包装标识是否包括企业名称、许可证标志与编号(新取证产品除外)、水泥品种、强度等级、包装日期、产品编号等标准规定项目, 袋重是否符合产品标准规定要求。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
7	产品检验				
7.1	进货检验	45) 采购重要原材料是否按规定进行检验, 并保留检验记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
7.2	过程检验	46) 是否按规定对生产过程中的半成品进行检验, 并保留检验记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况和核查记录	结论	备注
7.3	出厂检验	47) 是否按产品标准和试验方法标准的要求进行出厂检验, 并保留检验记录; 出厂水泥合格率是否达到 100%。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
7.4	检验记录	48) 企业是否有完整、准确、真实的检验原始记录和检验报告; 企业是否将检验记录及时整理分类登记台帐, 并进行分析指导生产。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1. 未建立出厂检验记录, 则判不符合。
7.5	对比验证	49) 企业是否与检验机构定期进行对比验证, 企业是否定期开展内部抽查比对工作。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	

附件 4

企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表

企业名称：

产品单元：

序号	条款号	不符合程度	事实描述
		在选框中打“√”	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
审查组组长(签字): 年 月 日			企业负责人签字: 企业公章 年 月 日
审查组成员(签字): 年 月 日			观察员(如有, 签字): 年 月 日

附件 5

生产许可证企业实地核查报告

企业名称:		生产地址:			邮编:
产品名称:		联系人:	电话:	传真:	
产品单元 (产品证书明细内容):					
核查目的:					
核查 结论	审查组根据《水泥产品生产许可证实施细则》，于____年__月__日至____年__月__日对该企业进行了核查，共计核查出： 符合____条、不符合____条、建议改进____条。 其他情况说明：_____ 经综合评价，本审查组对该企业的核查结论是：_____。（注：核查结论填写：合格或不合格）				
审查组成员	姓名(签字)	单 位	职务(组长、组员)	核查分工(条款)	审查员证书编号
企业负责人签字			企业(盖章)	年 月 日	

观察员(签字, 如有):

年 月 日

审查组织单位(章):

年 月 日

注: 1、“其他情况说明”栏中填写的内容为: 企业存在不符合法律法规等有关规定, 且不能体现在实地核查记录中的情况, 如企业存在因不可抗力原因拖延或拒绝核查的情况等; 2、核查目的包括: 发证、延续、许可范围变更等。

附件 6

(CMA 章)、(CNAS 章)、(CAL 章)

检 验 报 告

报告编号：

产品名称

产品单元

产品品种、规格型号

受检单位 (与送样单上企业名称一致)

检验类别 生产许可证检验

报告日期 (以签发日期为准)

检验机构名称

注 意 事 项

1. 检验报告无“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
2. 复制检验报告未重新加盖“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
3. 检验报告无批准人、审核、主检签字无效，无骑缝章无效。
4. 检验报告涂改无效。

地 址：(检验机构详细地址)

邮政编码：

联 系 人：

电 话：

传 真：

E-mail 电子信箱：

××检验机构 检验报告

报告编号：××

共×页 第×页

产品名称	(按《产品送样单》填写)	产品品种 规格型号	(按《产品送样单》填写)
受检单位名称	(按《产品送样单》填写)		
受检单位 生产地址	(按《产品送样单》填写)		
样品数量	(按《产品送样单》填写)	产品批号 / 生产日期	(按《产品送样单》填写)
送样人员	(按《产品送样单》填写)	样品等级	(按《产品送样单》填写)
到样日期	收到样品的日期	检验日期	
样品描述	(对收到的样品基本情况作简单表述, 如: 样品的形状、完好程度、附件配件等。)		
检验依据	××产品生产许可证实施细则规定的产品检验依据		
检验结论	<p style="text-align: center;">(按照××产品生产许可证实施细则对××产品进行检验, 检验结果均符合/××项目不符合规定的(××规格××等级)要求, 判定该样品为合格/不合格。)</p> <p style="text-align: right;">检验单位 (公章或检验报告专用章) 签发日期: 年 月 日</p>		
备注			

批准:

审核:

主检:

--

复核:

检验:

附件 7

过程质量控制指标要求

序	类别	物料	控制项目	指标	合格率	检验频次	取样方式	备注
1	进厂原材料	钙质原料	CaO、MgO	自定	≥80%	自定	瞬时	每月统计 1 次
			粒度					
			水份					
		硅铝质原料	SiO ₂ 、Al ₂ O ₃	符合相应产品标准规定	100%	1 次/年·品种	瞬时或综合	
		铁质原料	Fe ₂ O ₃					
		混合材料	物理化学性能 放射性					
		原煤	水份	根据设备要求自定	≥80%	1 次/批	瞬时	
			工业分析	自定				
			全硫	≤2.5%				
			发热量	自定				
		石膏	粒度	≤30mm	自定或 1 次/批			
			SO ₃	自定				
结晶水	自定							
2	入磨物料	钙质原料	CaO	自定	≥80%	自定	瞬时	每月统计 1 次
			粒度					
			水份					
		硅铝质原料	SiO ₂ 、Al ₂ O ₃	自定	100%	1 次/月	瞬时或综合	
		铁质原料	Fe ₂ O ₃					
		混合材料	品种和掺量 水份					
		原煤	水份	根据设备要求自定	≥80%	1 次/批	瞬时	
			工业分析	自定				
			发热量	自定				
		熟料	粒度	≤30mm	100%	自定	瞬时	
			MgO ^l	≤5.0%				
		石膏	粒度	≤30mm	≥80%	自定		
SO ₃	自定							
3	出磨生	生料	CaO (T _{CaCO3})	控制值±0.3% (±0.5%)	≥70%	分磨 1 次/1h	瞬时或连续	每月统计 1 次
			Fe ₂ O ₃	控制值±0.2%	≥80%	分磨 1 次/2h		
			KH 或 LSF	控制值±0.02 (KH) 控制值±2 (LSF)	≥70%	分磨 1 次/h~1 次/24h		
			N (SM)、P (IM)	控制值±0.10	≥85%			

	料	80 μm 筛余	控制值±2.0%	≥90%	分磨 1 次/1h ~1 次/2h		
		0.2mm 筛余	≤2.0%		分磨 1 次/24h		
		水分	≤1.0%		1 次/周		

序	类别	物料	控制项目	指标	合格率	检验频次	取样方式	备注
4	入窑生料	生料	CaO (T _{CaCO3})	控制值±0.3% (±0.5%)	≥80%	分窑 1 次/h	瞬时或连续	每季度统计 1 次
			分解率	控制值±3%	≥90%	分窑 1 次/周		
			KH 或 LSF	控制值±0.02 (KH) 控制值±2 (LSF)	≥90%	分磨 1 次/4h~1 次/24h	瞬时	每季度统计 1 次
			N (SM)、P (IM)	控制值±0.10	≥95%			
			全分析	根据设备、工艺要求决定	—	分窑 1 次/24h	连续	
5	入窑煤粉	煤粉	水分	自定 (褐煤和高挥发份水份不宜过低)	≥90%	1 次/4h	瞬时或连续	每月统计 1 次
			80 μm 筛余	根据设备要求、煤质自定	≥85%	1 次/2h~1 次/4h		
			工业分析 (灰分和挥发份)	相邻两次灰分±2.0%	≥85%	1 次 / 24h		
			煤灰化学成分	自定	—	1 次/堆		
6	出窑熟料	熟料	立升重	控制值±75g/L	≥85%	分窑 1 次/8h	瞬时	
			f-CaO	≤1.5%	≥85%	自定	瞬时或综合	
				≤3.0%		1 次/2h		白水泥
				≤1.0%		1 次/2h		中热水泥
				≤1.2%		1 次/2h		低热水泥
			全分析	自定	—	分窑 1 次/24h	瞬时或综合	
			KH	控制值±0.02	≥80%	分窑 1 次/8h~1 次/24h	综合样	每月统计 1 次
			N (SM)、P (IM)	控制值±0.1	≥85%			
全套物理检验	其中 28 天抗压强度 ≥50MPa	—	分窑 1 次/24h	综合样				
7	出磨水泥	水泥	45 μm 筛余	控制值±3.0%	≥85%	分磨 1 次/2h	瞬时或连续	45 μm 筛余、80 μm、筛余、比表面积可以任选一种。每月统计一次
			80 μm 筛余	控制值±1.5%		分磨 1 次/2h		
			比表面积	控制值±15m ² /kg		分磨 1 次/2h		
			混合材料掺量	控制值±2.0%	100%	分磨 1 次/8h	连续	
			MgO ²⁻	≤5.0%		分磨 1 次/24h		
			SO ₃	控制值±0.2%	≥75%	分磨 1 次/4h	瞬时或连续	
			Cl ⁻	<0.06%	100%	分磨 1 次/24h	瞬时或连续	
			全套物理检验	符合产品标准规定,其中 28 天抗压富裕强度本表 8 出厂水泥规定	100%	分磨 1 次/24h	连续	

8	出厂水泥	水泥	物理性能	符合产品标准规定	100%	分品种和强度等级1次/编号	综合样	通用硅酸盐水泥		
			物理性能	28天抗压富裕强度	$\geq 2.0 \text{ MPa}$	100%		分品种和强度等级1次/编号	白色硅酸盐水泥	
					$\geq 1.0 \text{ MPa}$				中热硅酸盐水泥	
					$\geq 1.0 \text{ MPa}$				低热矿渣硅酸盐水泥	
					$\geq 1.0 \text{ MPa}$				道路硅酸盐水泥	
					$\geq 2.5 \text{ MPa}$				钢渣水泥	
					$\geq 2.5 \text{ MPa}$					
			28天抗压强度控制值	目标值 $\pm 3S^3$ 目标值 \geq 水泥标准规定值+富裕强度值+ $3S^3$	100%	分品种和强度等级1次/编号			综合样	每季度统计一次
			28天抗压强度月(或一统计期)平均变异系数	$C_{v1}^4 \leq 4.5\%$ (强度等级32.5)	100%	分品种和强度等级1次/季度				
				$C_{v1}^4 \leq 3.5\%$ (强度等级42.5)						
				$C_{v1}^4 \leq 3.0\%$ (强度等级52.5及以上)						
			均匀性试验的28天抗压强度变异系数	$C_{v2}^4 \leq 3.0\%$						
			化学性能	符合相应标准规定	100%	分品种和强度等级1次/编号			综合样	每月统计一次
			混合材料掺量	控制值 $\pm 2.0\%$	100%	分品种和强度等级1次/编号			综合样	每月统计一次
水泥包装袋品质	符合GB9774规定	100%	分品种1次/批	随机	每季度统计一次					
袋装水泥袋重	每袋净含量 $\geq 49.5\text{kg}$, 随机抽取20袋总质量(含包装袋) $\geq 1000\text{kg}$	100%	每班每台包装机至少抽查20袋							

注:

1. 入磨物料中熟料的 MgO 含量>5.0%时, 经压蒸安定性检验合格, 可以放宽到 6.0%。
2. 出磨水泥中的 MgO 含量>5.0%时, 经压蒸安定性检验合格, 可以放宽到 6.0%。

$$3. S = \sqrt{\frac{\sum (R_i - \bar{R})^2}{n-1}}$$

式中: S — 月(或一统计期)平均 28 天抗压强度标准偏差

R_i — 试样 28 天抗压强度值(MPa)

\bar{R} — 全月(或全统计期)样品 28 天抗压强度平均值(MPa)

n — 样品数, n 不小于 20, 当小于 20 时与下月合并计算

$$4. C_{vi} = \frac{S}{\bar{R}} \times 100\%, \quad i=1,2$$

式中: C_{v1} —28 天抗压强度月(或一统计期)平均变异系数

C_{v2} —均匀性试验的 28 天抗压强度变异系数

S — 月(或一统计期)平均 28 天抗压强度标准偏差

\bar{R} — 全月(或全统计期)样品 28 天抗压强度平均值(MPa)

5. 当检验结果的合格率低于规定值时, 应该增加检验频次, 直到合格率符合要求。
6. 表中允许误差均为绝对值
7. 日产 2000 吨以上(含)的新型干法水泥生产企业, 可根据本企业生产工艺状况和检测设备自动化程度, 参照本表格制定相应的质量控制项目及内控指标。

附件 8

本实施细则与旧版细则主要内容对比表 产品单元、产品品种变化对比表

序号	新版		旧版		说明
	产品单元	产品品种	产品单元	产品品种	
1	硅酸盐水泥熟料	硅酸盐水泥熟料	熟料	通用硅酸盐水泥熟料	单元名称与标准一致
2	特种水泥	取消	特种水泥	快硬硅酸盐水泥	标准作废
3	特种水泥	取消	特种水泥	快硬硫铝酸盐水泥、快硬铁铝酸盐水泥	标准作废
4	特种水泥	海工硅酸盐水泥	特种水泥	无	新增标准
5	特种水泥	核电工程用硅酸盐水泥	特种水泥	无	新增标准
6	特种水泥	复合硫铝酸盐水泥	特种水泥	无	新增标准
7	特种水泥	快凝快硬硫铝酸盐水泥	特种水泥	无	新增标准

注：本实施细则新列入发证的产品，自国家质检总局发布无证查处公告之日起按照有关规定予以查处。

产品标准变化对比表

序号	产品单元(新版)	产品标准(新版)	产品标准(旧版)	说明
1	通用水泥	石灰石硅酸盐水泥 JC 600-2010	石灰石硅酸盐水泥 JC 600-2002	标准更新
2	特种水泥	铝酸盐水泥 GB/T 201-2015	铝酸盐水泥 GB 201-2000	标准更新
3	特种水泥	油井水泥 GB/T 10238-2015	油井水泥 GB 10238-2005	标准更新
4	特种水泥	钢渣道路水泥 GB 25029-2010	钢渣道路水泥 JC/T 1087-2008	标准更新
5	特种水泥	自应力铁铝酸盐水泥 JC/T 437-2010	自应力铁铝酸盐水泥 JC/T 437-2009	标准更新
6	特种水泥	彩色硅酸盐水泥 JC/T 870-2012	彩色硅酸盐水泥 JC/T 870-2000	标准更新